

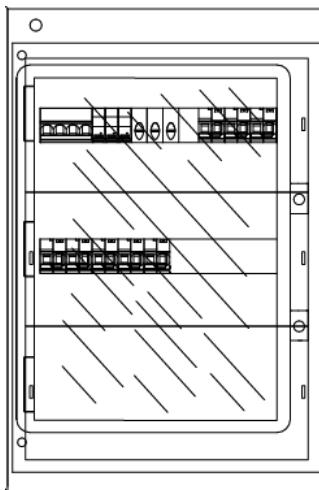
Dichiarazione di conformità UE
EU Declaration of Conformity (DoC)

Nome del fabbricante / Company name:	TECNO SAPRI SERVICE S.r.l.
Indirizzo postale / Postal address:	via Henri Matisse, 140 - Napoli
CAP e Città / Postcode and City:	80147
Telefono / Telephone :	081-0490268
Indirizzo Posta elettronica / E-Mail address:	info@tecnosapriservice.it

Dichiara che la DoC è emessa sotto la nostra unica responsabilità e appartiene al seguente prodotto:
declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

Apparecchio modello / Apparatus model:	QE.TLC
Tipo prodotto / Product Type:	Q.IP_IAP
Commessa / Order:	250038
Numero Disegno / Drawing Number:	SCH-2025-038-001-03
Numero serie / Serial number:	QVDT_250038

Oggetto della dichiarazione / Object of the declaration:



L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione /
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
-Direttive 2014/30/UE e 2014/35/UE / Directives 2014/30/EU and 2014/35/EU

Riferimento alle pertinenti norme armonizzate utilizzate /

The following harmonised standards and technical specifications have been applied:

Titolo / Title :	Data di pubblicazione / Date of standard/specification
CEI EN 61439-1 (CEI 17-113)	Ottobre 2024
CEI EN 61439-2 (CEI 17-114)	Ottobre 2024

Organismo notificato (se applicabile) / Notified body (where applicable):

Informazioni supplementari / Additional information: Report di collaudo **QE-2025-038-001-03**

Firmato a nome e per conto di / Signed for and on behalf of: **TECNO SAPRI SERVICE SRL**

Napoli: NAPOLI 18/03/2025
(Luogo e data del rilascio / Place and date of issue)

FIRMA

TECNO SAPRI Service Srl
Via Henri Matisse, 140
80147 Napoli
P. IVA 07407831218

Commessa di lavoro n°:		2025-038-001-03		Codice Quadro:			
N° Riferimento Cliente		MEDINOK S.P.A.					
Assemblato da:		Tecno Sapri Service S.r.l.		Data di inizio assemblaggio		18/03/2025	
Verifiche preliminari: indicare la disponibilità di quanto indicato all'inizio della lavorazione							
#	Elenco	Mancante	Incompl.	Errata	completa		
1)	Documentazione di progetto	☐	☐	☐	☒		
2)	Carpenteria quadro (totalità)	☐	☐	☐	☒		
3)	Componentistica elettrica (totalità)	☐	☐	☐	☒		
4)	Componentistica elettronica (totalità)	☐	☐	☐	☒		
5)	Piano della qualità	☒	☐	☐	☐		
Verifiche in assenza di tensione							
#	Verificare:	ok	ko	Na	Note		
11)	Pulizia interna ed esterna	☒	☐	☐			
12)	Presenza targhetta identificatrice e targhetta monitorie	☒	☐	☐			
13)	Identificazione componentistica, morsetti e conduttori	☒	☐	☐			
14)	Corretto assemblaggio parti strutturali	☒	☐	☐			
15)	Corretto assemblaggio dei dispositivi, apparecchiature, ecc.	☒	☐	☐			
16)	Corretta ubicazione del neutro sugli interruttori e apparecchiature	☒	☐	☐			
17)	Verifica del collegamento fra le masse e il PE	☒	☐	☐			
18)	Protezione parti perennemente in tensione (calotte, coprimorsetti, ripari)	☒	☐	☐			
19)	Verifica delle distanze in aria e superficiali	☐	☐	☒			
20)	Serraggio a campione, morsetti potenza, morsettiere distribuzione, apparecc.	☒	☐	☐			
21)	Serraggio barre e derivazioni dalle stesse con rispettiva <u>marcatura serraggi</u>	☐	☐	☒			
22)	Sezione adeguata dei conduttori (cavi, barre, flex, ecc.)	☒	☐	☐			
23)	Taratura dei dispositivi di protezione	☐	☐	☒			
ATTENZIONE: Solo se le suindicate verifiche hanno sortito esito positivo, aprire basi portafusibili, interruttori, connettere cavo alimentazione quadro rispettando fasi, neutro e terra. Effettuare le verifiche che seguono, nella sequenza indicata, sino ad <u>ALIMENTARE IL QUADRO</u> .							
Verifiche funzionali							
#	Verificare:	ok	ko	Na	Note		
41.	Prova di continuità conduttori di protezione / equipotenziali	☒	☐	☐			
42.	Prove di polarità	☒	☐	☐			
43.	Misura della resistenza di isolamento	☒	☐	☐			
44.	Prove di tenuta alla tensione applicata	☒	☐	☐			
45.	Verifica del funzionamento del sistema di protezione con interruzione automatica dell'alimentazione	☒	☐	☐			
46.	Funzionamento strumentazione di misura e relativo settaggio	☒	☐	☐			
47.	Verifica della tensione applicata ai circuiti ausiliari	☒	☐	☐			
48.	Funzionamento ventole circolazione aria all'interno del quadro elettrico	☐	☐	☒			
49.	Prove di funzionamento (da rete, da gruppo, da batteria)	☐	☐	☒			
50.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in MANUALE (*)	☐	☐	☒			
51.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in AUTOMATICO (*)	☐	☐	☒			
52.	Corretta tensione in uscita sulle morsettiere per ciascuna utenza	☒	☐	☐			
53.	Corretta taratura relè, temporizzatori, differenziali, etc.	☐	☐	☒			
(*) In presenza di PLC, o centraline, forzare le uscite di comando o ponticellare i relè di uscita per avviare le utenze. Verificare il ritorno degli ingressi digitali del PLC o della centralina							
Note							
Produzione							
Verifiche in assenza di tensione				Verifiche funzionali			
Data	Nome operatore	Firma	Data	Nome operatore	Firma		
18/03/2025	Cimmino Giosue		18/03/2025	Cimmino Giosue			
Controllo Qualità							
1° Controllo				Ricontrollo			
Esito	OK		KO	Esito	OK		KO
Data	Nome collaudatore	Firma	Data	Nome collaudatore	Firma		