

Dichiarazione di conformità UE
EU Declaration of Conformity (DoC)

Nome del fabbricante / Company name: **TECNO SAPRI SERVICE S.r.l.**
Indirizzo postale / Postal address: **via Henri Matisse, 140 - Napoli**
CAP e Città / Postcode and City: **80147**
Telefono / Telephone : **081-0490268**
Indirizzo Posta elettronica / E-Mail address: **info@tecnosapriservice.it**

declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

Apparecchio modello / Apparatus model: **QEG**
Tipo prodotto / Product Type: **QBT_SALA_LEOPARDI**
Lotto n. / Batch no.: **01**
Commessa / Order: **260022**
Numero Disegno / Drawing Number: **SCH-2026-022-001-01**
Numero serie / Serial number: **QSLP_260022**

Oggetto della dichiarazione / Object of the declaration:



L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione /
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
-Direttive 2014/30/UE e 2014/35/UE / Directives 2014/30/EU and 2014/35/EU

Riferimento alle pertinenti norme armonizzate utilizzate /

The following harmonised standards and technical specifications have been applied:

Titolo / Title :	Data di pubblicazione / Date of standard/specification
CEI EN 61439-1 (CEI 17-113)	Febbraio 2012
CEI EN 61439-2 (CEI 17-114)	Febbraio 2012

Organismo notificato (se applicabile) / Notified body (where applicable):

Informazioni supplementari / Additional information: Report di collaudo **QSLP-2026-022-001-01**

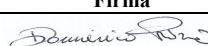
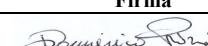
Firmato a nome e per conto di / Signed for and on behalf of: **TECNO SAPRI SERVICE SRL**

Napoli: NAPOLI 16/02/2026

(Luogo e data del rilascio / Place and date of issue)

FIRMA

TECNO SAPRI Service Srl
Via Henri Matisse, 140
80147 Napoli
P. IVA 07407831218

Commessa di lavoro n°:	2026-022-001-01	Codice Quadro:	QSLP_260022		
N° Riferimento Cliente	STIA				
Assemblato da:	Tecno Sapri Service S.r.l.	Data di inizio assemblaggio	11/02/2026		
Verifiche preliminari: indicare la disponibilità di quanto indicato all'inizio della lavorazione					
#	Elenco	Mancante	Incompl.	Errata	completa
1)	Documentazione di progetto	☐	☐	☐	☒
2)	Carpenteria quadro (totalità)	☐	☐	☐	☒
3)	Componentistica elettrica (totalità)	☐	☐	☐	☒
4)	Componentistica elettronica (totalità)	☐	☐	☐	☒
5)	Piano della qualità	☐	☐	☐	☐
Verifiche in assenza di tensione					
#	Verificare:	ok	ko	Na	Note
11)	Pulizia interna ed esterna	☒	☐	☐	
12)	Presenza targhetta identificatrice e targhette monitorie	☒	☐	☐	
13)	Identificazione componentistica, morsetti e conduttori	☒	☐	☐	
14)	Corretto assemblaggio parti strutturali	☒	☐	☐	
15)	Corretto assemblaggio dei dispositivi, apparecchiature, ecc.	☒	☐	☐	
16)	Corretta ubicazione del neutro sugli interruttori e apparecchiature	☒	☐	☐	
17)	Verifica del collegamento fra le masse e il PE	☒	☐	☐	
18)	Protezione parti perennemente in tensione (calotte, coprimorsetti, ripari)	☐	☐	☒	
19)	Verifica delle distanze in aria e superficiali	☐	☐	☒	
20)	Serraggio a campione, morsetti potenza, morsettiere distribuzione, apparecc.	☒	☐	☐	
21)	Serraggio barre e derivazioni dalle stesse con rispettiva <u>marcatura serraggi</u>	☐	☐	☒	
22)	Sezione adeguata dei conduttori (cavi, barre, flex, ecc.)	☒	☐	☐	
23)	Taratura dei dispositivi di protezione	☐	☐	☒	
ATTENZIONE: Solo se le suindicate verifiche hanno sortito esito positivo, aprire basi portafusibili, interruttori, connettere cavo alimentazione quadro rispettando fasi, neutro e terra. Effettuare le verifiche che seguono, nella sequenza indicata, sino ad ALIMENTARE IL QUADRO .					
Verifiche funzionali					
#	Verificare:	ok	ko	Na	Note
41.	Prova di continuità conduttori di protezione / equipotenziali	☒	☐	☐	
42.	Prove di polarità	☒	☐	☐	
43.	Misura della resistenza di isolamento	☒	☐	☐	
44.	Prove di tenuta alla tensione applicata	☒	☐	☐	
45.	Verifica del funzionamento del sistema di protezione con interruzione automatica dell'alimentazione	☐	☐	☒	
46.	Funzionamento strumentazione di misura e relativo settaggio	☐	☐	☒	
47.	Verifica della tensione applicata ai circuiti ausiliari	☒	☐	☐	
48.	Funzionamento ventole circolazione aria all'interno del quadro elettrico	☐	☐	☒	
49.	Prove di funzionamento (da rete, da gruppo, da batteria)	☐	☐	☒	
50.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in MANUALE (*)	☐	☐	☒	
51.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in AUTOMATICO (*)	☐	☐	☒	
52.	Corretta tensione in uscita sulle morsettiere per ciascuna utenza	☐	☐	☒	
53.	Corretta taratura relè, temporizzatori, differenziali, etc.	☐	☐	☒	
(*) In presenza di PLC, o centraline, forzare le uscite di comando o ponticellare i relè di uscita per avviare le utenze. Verificare il ritorno degli ingressi digitali del PLC o della centralina					
Note					
Produzione					
Verifiche in assenza di tensione			Verifiche funzionali		
Data	Nome operatore	Firma	Data	Nome operatore	Firma
16/02/2026	Domenico Prisco		16/02/2026	Domenico Prisco	
Controllo Qualità					
1° Controllo			Ricontrollo		
Esito	OK	KO	Esito	OK	KO
Data	Nome collaudatore	Firma	Data	Nome collaudatore	Firma