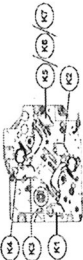
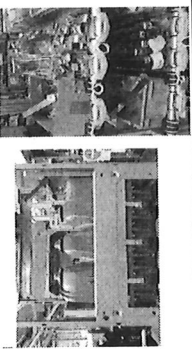
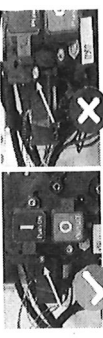
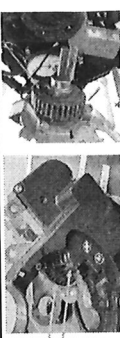
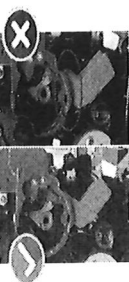
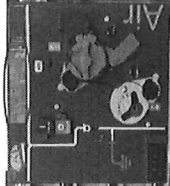
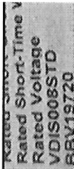
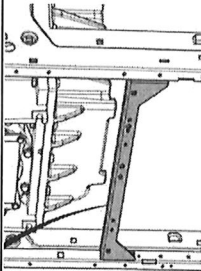
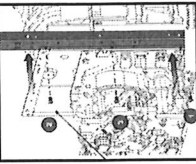
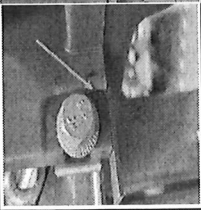
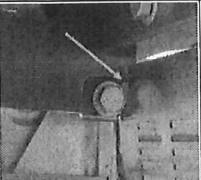
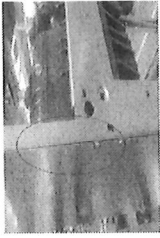
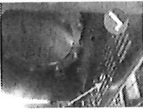
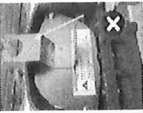
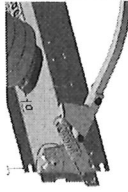
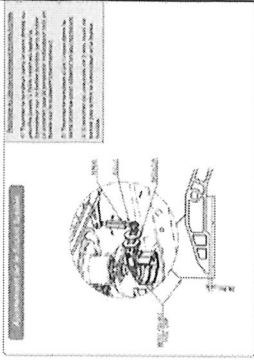
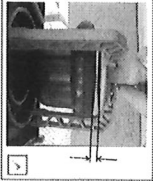
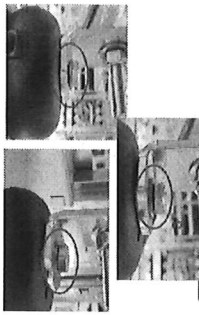
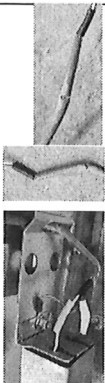
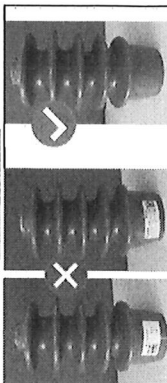
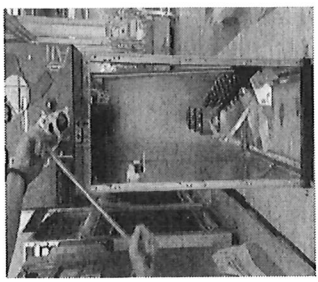
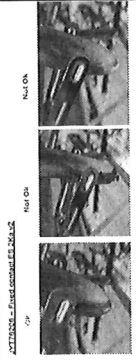
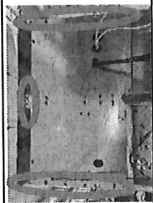
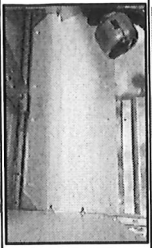
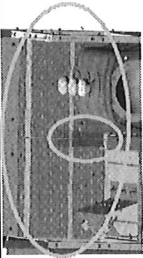


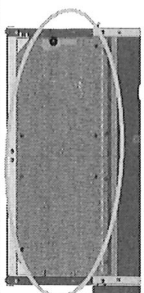
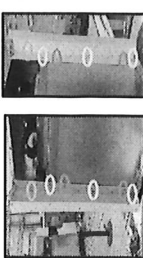
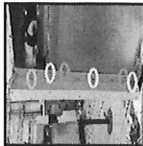
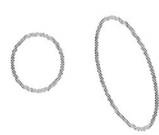
Schneider Electric		19/12/2024 rev.: F				
SM AirSeT - Scheda di Controllo						
Commissa		Tipo di prodotto :				
WBS No.:		Matricola :				
Production Order No.:						
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con LBSX	Categoria Conformità meccanica	Dettaglio / Punto di controllo Controllare i blocchi a chiave secondo i disegni e le modalità di funzionamento - Funzionamento - Profilo - Tipo di chiusura	Nome/Codice Operatore 25/09/2025 667785	Data + Nome/Codice Collaudatore N/A	Fotos 
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con LBSX	Conformità meccanica	Controllare il materiale della guida di messa a terra 12kA ≤ Ik ≤ 14kA: alluminio 16kA ≤ Ik < 20kA: rame con sezione trasversale più piccola Per Ik = 20kA: rame con sezione maggiore	25/09/2025 667785	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con LBSX	Conformità meccanica	Verificare la presenza delle rondelle (16 pezzi) sulle guide di messa a terra + Verificare che la rondella sia montata nella direzione corretta (le linee dell'incavo devono essere visibili)	25/09/2025 667785	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con LBSX e bobine	Conformità meccanica	Rimuovere la vite a testa torx da 5x20 mm dalla confezione del kit portarotolo e contrassegnarla con un pennarello rosso prima dell'installazione. Utilizzare la vite contrassegnata in questo modo per installare il portarotolo. Verificare la presenza del segno rosso sulla vite M5x20 del portarotolo	/	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle motorizzate con LBSX	Conformità meccanica	Dopo la rimozione dell'ingranaggio rimovibile (verde), verificare il corretto ingrassaggio degli ingranaggi del comando motore nei tre punti contrassegnati (Ingrangaggio rimovibile e due punti sull'unità fissa).	/	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle motorizzate con LBSX	Conformità meccanica	In caso di azionamento motorizzato, verificare che il coperchio del microinterruttore sia montato correttamente.	/	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con manometro	Controllo a vista	Verificare che l'indicatore del manometro sia nella sezione VERDE. Controllare anche che il supporto del manometro sia in posizione. Verificare che il manometro sia installato al livello di tensione corretto. => 12kV RPKACC-MANOMET01 => 24kV RPKACC-MANOMET02	/		
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle	Conformità meccanica	Controllare che la molla di bloccaggio sia installata correttamente.	25/09/2025 667785	N/A	

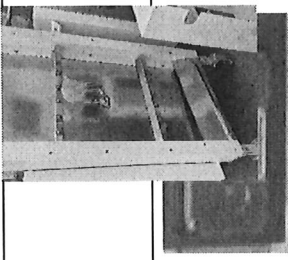
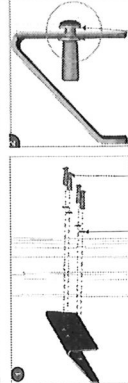
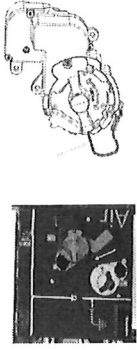
Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Con S1 (Magrini) CM / DMVL-D	Conformità meccanica	Controllare l'ingrassaggio del meccanismo di commutazione MAGRINI (contatti ausiliari)	/	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Con S1 (Magrini) CM / DMVL-D	Conformità meccanica	Controllo dell'interruttore MAGRINI (contatti ausiliari): 1) Controllare che il meccanismo LBSX sia in posizione di messa a terra 2) Controllare che l'attuatore MAGRINI (rotaia) sia nella posizione più a sinistra 3) Azionare il meccanismo di messa a terra in posizione aperta 4) Controllare che l'attuatore MAGRINI (rotaia) sia ancora nella posizione più a sinistra 5) Azionare il meccanismo dell'interruttore di carico dalla posizione aperta a quella chiusa 6) Controllare se l'attuatore MAGRINI (rotaia) si è spostato nella posizione finale destra 7) Controllare se il perno di guida è fissato nella forcella (rotaia) dell'attuatore 8) Azionare il meccanismo dell'interruttore di carico dalla posizione chiusa a quella aperta 9) Controllare che l'attuatore MAGRINI (rotaia) si è spostato fino all'arresto sinistro 10) Azionare il meccanismo di messa a terra dalla posizione aperta alla posizione di messa a terra	/	N/A	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle	Controllo a vista	Controllare i dati sulla targhetta della cella (in accordo con la bianchina)	25/01/2025 667785	02 OTT 2025 SESA363287	
☐ IB: WS SMR7 ☐ IT: WS AIR7	Tutte le celle con presenza tensione	Controllo a vista	Controllare che il dispositivo di presenza tensione sia con la referenza giusta (in accordo con la bianchina e schemi elettrici)	25/01/2025 667785	N/A	 
☒ IB: WS 804 / WS 806 ☒ IT: WS 104 / WS 113	Celle 375mm	Conformità meccanica	Controllare l'installazione della traversa sul retro della cella		N/A	

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
IT: WS 113	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la corretta installazione della traversa BRU65999 e che siano presenti tutti i rivetti			
☐ IB: WS 804 ☐ IT: WS 104	Tutte le celle con LBSX	Conformità meccanica	Verificare che durante l'installazione e il fissaggio del LBSX, la colata epossidica nei punti di fissaggio posteriori non si rompa dopo il serraggio delle viti.	N/A		 
☐ IB: WS 804 ☐ IT: WS 104	Tutte le celle	Conformità meccanica	Controllo: conformità a IP2X (distanza inferiore a 12,5 mm)	N/A		
☐ IB: WS 804 / WS 808 / WS 809 ☐ IT: WS 104 / WS 202	Tutte le celle con LBSX	Controllo visivo	Verificare che la piastra di protezione della membrana sia stata rimossa e sostituita dalla griglia posteriore IP. Per celle ADVANCE (sfogo basso) : 375mm : GEX24249 500mm : GEX13212 750mm : GEX34939	30/09/25 pauze		 
☐ IB: WS 805 ☐ IT: WS 105	QM	Conformità meccanica	Verificare la presenza del componente verde di smorzamento	N/A		
☐ IB: WS 805 ☐ IT: WS 105	QM	Conformità meccanica	Verificare la necessità/esistenza dell'estensione della presa del fusibile (vedere la bianchina). Un ≤ 12.5 kV --> fusibili corti ☐ ☐ Un > 12.5 kV --> fusibili lunghi			 

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IB: WS 805 ☐ IT: WS 105	QM/CM	Conformità meccanica	Regolare la segnalazione del fusibile secondo la seguente procedura: Installare il coperchio meccanico SM AirSeT, che funge da dima. Chiudere il sezionatore di linea Controllare la segnalazione del fusibile L1, L2 e L3: - Inserire il fusibile di prova - Azionare il fusibile di prova e verificare visivamente l'idoneità dell'indicatore di rilascio del fusibile (è rosso e al centro) - Verificare intervento micro con il cicalino (se applicabile) - Rimuovere il fusibile di prova - Ripetere l'operazione in tutte e tre le fasi	01/11/15 26/19/25		
☐ IB: WS 805 / WS 807 ☐ IT: WS 105 / WS 115	Tutte le celle	Controllo visivo	Controllare che i deflettori in silicone siano quelli corretti (Non per SM6) Dopo aver montato il deflettore, utilizzare la dima appropriata per il controllo Nel caso di guide di collegamento montate, è necessario controllare la forma del deflettore. Se alla base del deflettore c'è una flangia più spessa => NOK (non adatto)	01/11/15 26/19/25		☒ 
☐ IB: WS 805 / WS 807 ☐ IT: WS 105 / WS 115	IM	Conformità meccanica	Verificare la presenza della rondella per il fissaggio del cavo di collegamento all'interruttore di carico e il suo corretto orientamento (non montata al contrario). Contrassegnare con la vernice se è OK	01/11/15 26/19/25	N/A	
☐ IB: WS 805 / WS 807 / WS 808 / WS 809 ☐ IT: WS 105 / WS 115 / WS 202	Tutte le celle con la resistenza anticondensa	Controllo a vista	Ispezione dell'isolamento del cablaggio della resistenza anticondensa (Fileria integra)	01/11/15 26/19/25	N/A	
☐ IB: WS 806 ☐ IT: WS 113	Solo celle DMVL IBERIA	Controllo a vista	Assemblare la connessione in rame in figura (BRU12492), che collega il collettore di terra al frame dell'interruttore			
☐ IB: WS 807 ☐ IT: WS 115	DMVL-A con SMART isolatori (verdi)	Conformità strutturale	Controllare che non ci siano crepe/danneggiamenti sugli isolatori di supporto del sensore di tensione (verde, LPT / SMART ISO). Controllare che l'etichetta dati dell'isolatore sia fissata sulla parte piana dell'isolatore	01/11/15 26/19/25	N/A	

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IT: WS 115	AT7-B	Conformità strutturale	Verificare la corretta installazione del TLP con le relative viti - HUA15273 (x6)			
☐ IB: WS 808 / WS 809 ☐ IT: WS 202	Tutte le celle	Conformità meccanica	Eseguire le operazioni meccaniche nell'ordine seguente: 2x apertura/chiusura (sezionatore di messa a terra) 2x apertura/chiusura (sezionatore di linea) 2x apertura/chiusura (sezionatore di messa a terra) 2x apertura/chiusura (sezionatore di linea) 2x apertura/chiusura (sezionatore di messa a terra) Verificare che lo sforzo di apertura sia > 85 Nm (da registrare nel sistema di gestione)	30/09/25 Youssef	N/A	
☐ IB: WS 808 / WS 809 ☐ IT: WS 202	DMVL / AT7-B	Controllo a vista	Ispezione visiva dei contatti del sezionatore di terra (SMALT) dopo l'ultima manovra (non devono ruotare o torcersi). Controllare la lubrificazione dei contatti.	30/09/25 Youssef	SESA363287	
☐ IT: WS 202	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e della corretta installazione del pannello di separazione LV (BRU85274) con n°8 rivetti			
☐ IT: WS 202	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e della corretta installazione dello schermo interno del tetto (NAT26525)			
☐ IT: WS 202	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e la corretta installazione delle coperture di protezione BT (NAT26522 e NAT14074) e della sbarra di cablaggio (NAT27378). - 21628189 (x8) - HUA22844 (x2) - HUA11397 (x8) - HUA12053 (x2) - HUA11420 (x8) - 21284908 (x2)	ADAR E 2-10-25		

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IT: WS 202	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e della corretta installazione degli scudi di protezione anteriori (NAT28056 e NAT28057) - 21628189 (x8) - HUA11397 (x8) - HUA11420 (x8)			
☐ IT: WS 202	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e l'installazione di tutte le viti e le rondelle giuste per il montante per cavi di risalita (BRU56505): - HUA12053 (x4) - HUA12372 (x4) - HUA15271 (x8) - NHJ00-05-035 (x6)			 
☐ IT: WS 202	AT7-B	Controllo a vista	Controllare la presenza del tetto per cavi di risalita (BRU57321) e le relative viti, rondelle, e gabbiette per il montaggio da parte del cliente: - HUA15271 (x6) - NHJ00-05-035 (x2) - HUA11397 (x6) - 21286219 (x14) - 21286008 (x4)			
☐ IT: WS 203	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare che sia montato il riferimento corretto del vano sbarre lato telaio (BRU66309) (senza finestre). Controllare anche che sia assemblato correttamente al resto del telaio con n°4 rivetti.			
☐ IT: WS 203	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare che il riferimento corretto della traversa del telaio intermedio superiore (BRU77318) sia montato (più largo). Controllare anche che sia assemblato correttamente al resto del telaio con n°4 rivetti.			
☐ IT: WS 203	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la presenza e la corretta installazione delle lastre di copertura (BRU77318) con n°2 rivetti e n°16 viti, e la presenza di n°2 etichette di avvertenza (NNZ17960).			
☐ IT: WS 203	AT7-B	Conformità meccanica	Controllare la corretta installazione del vano tetto al resto del telaio con la presenza di tutte le viti e i dadi corretti: - HUA15271 (x14) - HUA11397 (x14) - HUA11420 (x14)			

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IB: WS 810 ☐ IT: WS 210	Tutte le celle motorizzate	Controllo a vista	Per l'azionamento motorizzato, verificare la presenza dei connettori P1 B1 B3 sul modulo PCBA0		N/A	
☐ IB: WS 810 ☐ IT: WS 210	Tutte le celle motorizzate	Controllo a vista	(per l'azionamento del motore) Controllare il valore nominale dei fusibili sul modulo PCBA: F1 CTRL => Sostituire con 1A (HUA29453) F2 MOT => 24V: Fusibile da 4A (HUA18915) 48V: Fusibile da 1,6A (HUA29452)		N/A	
☐ IB: WS 811 ☐ IT: WS 211	Tutte le celle	Conformità elettrica	Controllare i valori massimi della caduta di tensione (resistenza) del sezionatore di terra (SMALT) secondo le istruzioni pertinenti => vedere il file: ""Processo e criteri di verifica del valore di resistenza"" (criteri di accettazione) (PQCP § 4-6 / GEX2518200)		N/A	
☐ IB: WS 811 ☐ IT: WS 211	Tutte le celle con presenza tensione	Conformità elettrica	Verificare che il dispositivo presenza tensione sia quello richiesto dalla documentazione e montato correttamente : - La fase alimentata si deve accendere (PQCP § 4-2 / GEX2518200)	SESA75565	N/A	
☐ IB: WS 811 ☐ IT: WS 211	Tutte le celle	Conformità meccanica	Prova di tensione sui circuiti principali / Frequenza Industriale 12kV: 38kV/1min 24 kV: 50 kV/1 min (PQCP § 4-1 / GEX2518200)	SESA75565	N/A	
☐ IB: WS 813 ☐ IT: WS 207	Tutte le celle	Conformità meccanica	Verificare che le rondelle per chiodi siano applicate su entrambi i lati dei rivetti quando si installa la maniglia del frontalino MV.		SESA363287	
☐ IB: WS 814 ☐ IT: WS 211-BIS	Tutte le celle	Conformità meccanica	Assicurarsi di utilizzare il coperchio del meccanismo e il MIMIC corretti: CDT/CDTS/CD1/CD2 Controllare l'adeguatezza dei ritagli e delle aperture sul coperchio dell'unità/MIMIC rispetto ai requisiti della cella (bianchina/schemi elettrici)		SESA363287	
☐ IB: WS 814 ☐ IT: WS 211-BIS	Tutte le celle motorizzate	Conformità meccanica	Controllare che il cavo dell'ingranaggio rimovibile dell'azionamento del motore (verde) non sia schiacciato (sotto il coperchio dell'azionamento o sotto il coperchio dell'ingranaggio [verde]).			

Postazione	Tipo di cella	Categoria	Dettaglio / Punto di controllo	Data + Nome/Codice Operatore	Data + Nome/Codice Collaudatore	Fotos
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle	Conformità visiva	Controllo a vista e di conformità (PQCP § 4-3 / GEX2518200)	N/A	SESA363287	
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle	Conformità elettrica	Prove di isolamento sui circuiti ausiliari (PQCP § 4-2 / GEX2518200)	N/A	SESA363287	
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle	Conformità meccanica	Prove di funzionamento meccanico come da PCS&Q-033		SESA363287	
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle	Conformità meccanica	Prove funzionali elettriche come da PCS&Q-033	N/A	SESA363287	
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle con TA/TV	Conformità elettrica	Collaudo circuito voltmetrico (verifica dei collegamenti di terra) e sezionamento dei secondari Collaudo circuito amperometrico e verifica dei collegamenti di terra	N/A		
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle motorizzate	Conformità elettrica	Testare il modulo PCBA con il tester Comprodrive (software di controllo, macchina PCB test)	N/A		
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle con isolatori verdi (SMART)	Conformità elettrica	Controllare la tensione degli isolatori di supporto del sensore (verdi, LPVT / SMART ISO) utilizzando l'apposito strumento, secondo le relative istruzioni => vedi file: "Procedura di controllo LPVT su celle DMVL".	N/A		
☐ IB: WS 816 ☐ IT: WS 301	Tutte le celle		Verifica degli accessori di completamento	N/A		