Dichiarazione di conformità UE
EU Declaration of Conformity (DoC)

Nome del fabbricante / Company name:	***TECNO SAPRI SERVICE S.r.l.***
Indirizzo postale / *Postal address:*	*via Henri Matisse, 140 - Napoli*
CAP e Città / *Postcode and City:*	*80147*
Telefono / *Telephone :*	*081-0490268*
Indirizzo Posta elettronica / *E-Mail address:*	*info@tecnosapriservice.it*

declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

Apparecchio modello / *Apparatus model:*	*QL2/1*
Tipo prodotto / *Product Type:*	*QL2/1 LIVELLO 2*
Lotto n. */ Batch no.:*	*01*
Commessa */ Order:*	*260069*
Numero Disegno */ Drawing Number:*	*SCH-2026-069-003-01*
Numero serie / *Serial number:*	*QL2/1_260069*

Oggetto della dichiarazione / *Object of the declaration:*



L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione /
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
-Direttive 2014/30/UE e 2014/35/UE / *Directives 2014/30/EU and 2014/35/EU*

Riferimento alle pertinenti norme armonizzate utilizzate /
The following harmonised standards and technical specifications have been applied:

Titolo / *Title :*	**Data di pubblicazione / *Date of standard/specification***
CEI EN 61439-1 (CEI 17-113)	Febbraio 2012
CEI EN 61439-2 (CEI 17-114)	Febbraio 2012

Organismo notificato (se applicabile) / *Notified body (where applicable):*

Informazioni supplementari / *Additional information:* Report di collaudo *QE-2026-069-003-01*
Firmato a nome e per conto di / *Signed for and on behalf of:* **TECNO SAPRI SERVICE SRL**

Napoli: NAPOLI 03/08/2026
(Luogo e data del rilascio / *Place and date of issue)*

FIRMA

TECNO SAPRI Service Srl
Via Henri Matisse, 140
80147 Napoli
P. IVA 07407831218

Commessa di lavoro n°:	***2026-069-003-01***	**Codice Quadro:**	
N° Riferimento Cliente	*STIA*		
Assemblato da:	*Tecno Sapri Service S.r.l.*	**Data di inizio assemblaggio**	*13/07/2026*

Verifiche preliminari: indicare la disponibilità di quanto indicato all'inizio della lavorazione

#	Elenco	Mancante	Incompl.	Errata	completa
1)	Documentazione di progetto	☐	☐	☐	☒
2)	Carpenteria quadro (totalità)	☐	☐	☐	☒
3)	Componentistica elettrica (totalità)	☐	☐	☐	☒
4)	Componentistica elettronica (totalità)	☐	☐	☐	☒
5)	Piano della qualità	☐	☐	☐	☐

Verifiche in assenza di tensione

#	Verificare:	ok	ko	Na	Note
11)	Pulizia interna ed esterna	☒	☐	☐	
12)	Presenza targhetta identificatrice e targhette monitorie	☒	☐	☐	
13)	Identificazione componentistica, morsetti e conduttori	☒	☐	☐	
14)	Corretto assemblaggio parti strutturali	☒	☐	☐	
15)	Corretto assemblaggio dei dispositivi, apparecchiature, ecc.	☒	☐	☐	
16)	Corretta ubicazione del neutro sugli interruttori e apparecchiature	☒	☐	☐	
17)	Verifica del collegamento fra le masse e il PE	☒	☐	☐	
18)	Protezione parti perennemente in tensione (calotte, coprimorsetti, ripari)	☐	☐	☒	
19)	Verifica delle distanze in aria e superficiali	☐	☐	☒	
20)	Serraggio a campione, morsetti potenza, morsettiere distribuzione, apparecc.	☒	☐	☐	
21)	Serraggio barre e derivazioni dalle stesse con rispettiva *marcatura serraggi*	☐	☐	☒	
22)	Sezione adeguata dei conduttori (cavi, barre, flex, ecc.)	☒	☐	☐	
23)	Taratura dei dispositivi di protezione	☐	☐	☒	

ATTENZIONE: *Solo se le suindicate verifiche hanno sortito esito positivo, aprire basi portafusibili, interruttori, connettere cavo alimentazione quadro rispettando fasi, neutro e terra. Effettuare le verifiche che seguono, nella sequenza indicata, sino ad ALIMENTARE IL QUADRO.*

Verifiche funzionali

#	Verificare:	ok	ko	Na	Note
41.	Prova di continuità conduttori di protezione / equipotenziali	☒	☐	☐	
42.	Prove di polarità	☒	☐	☐	
43.	Misura della resistenza di isolamento	☒	☐	☐	
44.	Prove di tenuta alla tensione applicata	☒	☐	☐	
45.	Verifica del funzionamento del sistema di protezione con interruzione automatica dell'alimentazione	☐	☐	☒	
46.	Funzionamento strumentazione di misura e relativo settaggio	☐	☐	☒	
47.	Verifica della tensione applicata ai circuiti ausiliari	☒	☐	☐	
48.	Funzionamento ventole circolazione aria all'interno del quadro elettrico	☐	☐	☒	
49.	Prove di funzionamento (da rete, da gruppo, da batteria)	☐	☐	☒	
50.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in MANUALE (*)	☐	☐	☒	
51.	Verifica logiche di funzionamento di ciascuna utenza in AUTOMATICO (*)	☐	☐	☒	
52.	Corretta tensione in uscita sulle morsettiere per ciascuna utenza	☒	☐	☐	
53.	Corretta taratura relè, temporizzatori, differenziali, etc.	☐	☐	☒	
	(*) In presenza di PLC, o centraline, forzare le uscite di comando o ponticellare i relè di uscita per avviare le utenze. Verificare il ritorno degli ingressi digitali del PLC o della centralina				

Note

Produzione

Verifiche in assenza di tensione			Verifiche funzionali		
Data	**Nome operatore**	**Firma**	**Data**	**Nome operatore**	**Firma**
03/08/2026	Domenico Prisco		03/08/2026	Domenico Prisco	

Controllo Qualità

1° Controllo				Ricontrollo			
Esito	**OK** ☐	**KO** ☐		**Esito**	**OK** ☐	**KO** ☐	
Data	**Nome collaudatore**	**Firma**		**Data**	**Nome collaudatore**	**Firma**	